**Оценивающие средства**

Теоретическое задание будет представлено в виде теста и выполняется на бумажном носителе. Теоретическое задание выполняется в Аудитории «слесарная мастерская» Продолжительность задания - 45 минут, оценивается в 10 баллов.

Тест включает вопросы по следующим дисциплинам: метрология, стандартизация и сертификация; материаловедение; технология машиностроения; технологическое оборудование; процессы формообразования и инструмент; охрана труда и БЖД; правовое обеспечение в профессиональной деятельности; экономика отрасли.

Практическое профессиональное задание включает:

1.Изготовление детали на токарном станке по выданному чертежу.

Практическое задание выполняется в «слесарной мастерской» и заключается в изготовлении детали на универсальном токарно – винторезном станке. Продолжительность задания – 45 минут, оценивается в 55 баллов. Сложность практического задания соответствует уровню 3 квалификационного разряда по профессии токарь. Заготовкой для практического задания является прокат. Изготовление деталей предусматривает выполнение следующих видов токарных работ: подрезка торцов; точение поверхностей; точение наружной канавки; точение фасок; сверление сквозного отверстия; растачивание сквозного отверстия; После выполнения работы деталь маркируется в присутствии конкурсанта одним из членов жюри и передается жюри для контроля точности и качества изготовления.

2.Выполнение чертежа детали в Inwentor .

Профессиональное задание заключается в разработке чертежа детали типа ВАЛ с использованием системы автоматизированного проектирования Inwentor

Практическое задание выполняется в колледже

Продолжительность задания - 45 минут, оценивается в 35 баллов.

3. Разработка технологического процесса по чертежу детали:

- составить маршрутный технологический процесс на маршрутной карте механической обработки (в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации (ЕСТД);

- выбрать оборудование, режущий и мерительный инструмент;

- оформить операции изготовления детали на операционных картах с выполнением эскизов;

- назначить режимы резания по нормативам и определить машинное время по одному из переходов.

Выполнение работ всех видов по максимуму оценивается в 100 баллов.

Подведение итогов

Теоретическое задание будет представлено в виде теста и выполняется на бумажном носителе. Теоретическое задание выполняется в Аудитории «слесарная мастерская» Продолжительность задания - 45 минут, оценивается в 10 баллов.

Тест включает вопросы по следующим дисциплинам: метрология, стандартизация и сертификация; материаловедение; технология машиностроения; технологическое оборудование; процессы формообразования и инструмент; охрана труда и БЖД; правовое обеспечение в профессиональной деятельности; экономика отрасли.

Практическое профессиональное задание включает:

1.Изготовление детали на токарном станке по выданному чертежу.

Практическое задание выполняется в «слесарной мастерской» и заключается в изготовлении детали на универсальном токарно – винторезном станке. Продолжительность задания – 45 минут, оценивается в 55 баллов. Сложность практического задания соответствует уровню 3 квалификационного разряда по профессии токарь. Заготовкой для практического задания является прокат. Изготовление деталей предусматривает выполнение следующих видов токарных работ: подрезка торцов; точение поверхностей; точение наружной канавки; точение фасок; сверление сквозного отверстия; растачивание сквозного отверстия; После выполнения работы деталь маркируется в присутствии конкурсанта одним из членов жюри и передается жюри для контроля точности и качества изготовления.

2.Выполнение чертежа детали в Inwentor .

Профессиональное задание заключается в разработке чертежа детали типа ВАЛ с использованием системы автоматизированного проектирования Inwentor

Практическое задание выполняется в колледже

Продолжительность задания - 45 минут, оценивается в 35 баллов.

3. Разработка технологического процесса по чертежу детали:

- составить маршрутный технологический процесс на маршрутной карте механической обработки (в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации (ЕСТД);

- выбрать оборудование, режущий и мерительный инструмент;

- оформить операции изготовления детали на операционных картах с выполнением эскизов;

- назначить режимы резания по нормативам и определить машинное время по одному из переходов.

Выполнение работ всех видов по максимуму оценивается в 100 баллов.